

COLORSULF™ TL SERIES

TYPICAL APPLICATIONS

机动车辆燃料质量控制（汽油，柴油），符合CCA对机动车辆燃料中总硫的要求

- Oil 易挥发燃料
- 石油重整装置
- 汽油产品
- 烃化
- 煤油
- 芳烃
- 液体管道
- Many others where sulphur is present

SPECIAL FEATURES

- Complies with the ASTM Standard D4045
- \量程范围广
- 催化转化，无堵塞，无污垢或碳堆积
- 不需再生
- 微处理器
- 响应时间短
- 连续测试
- 无零漂移
- 文字和数字显示，PPM, PPB, mg/m³
- 采用用户友好软件的键盘
- 4-20 mA和RS 232输出
- Modem Capabilities

OPERATING PRINCIPLE

样品精确计量后被输入持续流动的氢气中。将样品和氢气一起在温度高达650°C至1300°C热解炉或催化炉中加热，在炉中加氢气和加氢反应将硫化物转化成H₂S和反应气体产物。COLORSULF™

TG系列通过判断检测带的色浓度的增加来测量H₂S，检测带的变色是因硫化铅的形成而引起的。单光传感元件的使用得以消除零漂移，因为在平均几秒至几分钟（取决于仪表的量程）之间，环境温度不允许发生一点变化。如分析仪发生故障，内置式的自动防故障的电路会消除所有假警报。当发生LED故障、光传感器故障、动力故障、检测带断裂、缺检测带，或电动机故障，仪器就会报警。这些信息清楚地显示在显示器上。

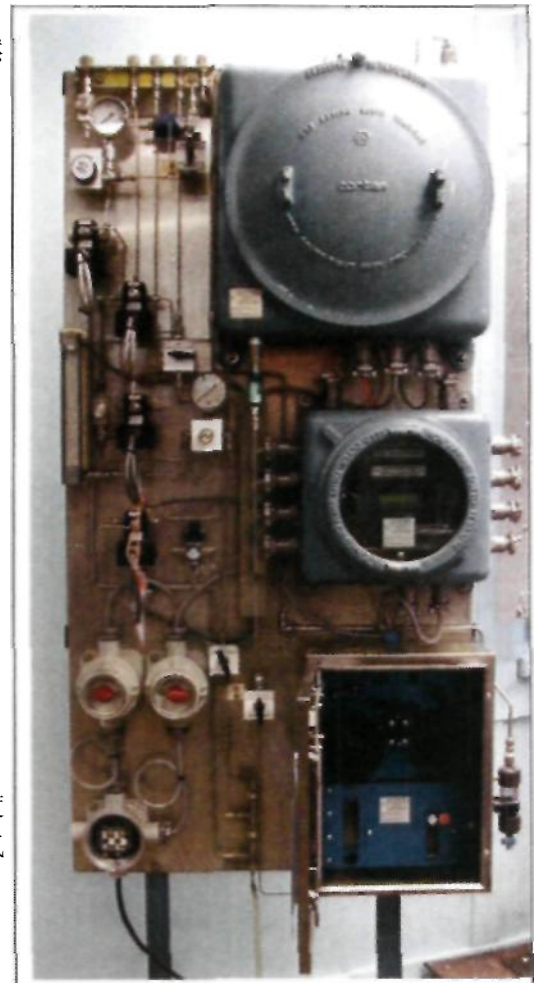
嵌入式键盘使用户从控制室，由于这个受专利保护的催化元素可以自再生，而且由于该元素具有较高的加氢裂化能力，因此炉子完全不需要人工或自动再生。在正常操作的情况下，不会发生碳堆积现象，即使是不饱和和烃，例如乙烯、丙烯、丁烯的完全催化转化反应温度可达到650°C，而传统的热裂解转化反应可达到1300°C。这一新的催化转化概念，再加上已在现场被认可的COLORSULF™ H₂S分析仪，使得TG SERIES成为当今最先进的总硫分析仪。

AVAILABLE MODELS

=> **TL 1000** : 通用型面板安装，MR 1001硫化氢分析仪
尺寸 宽700 x 高1400 x 深300mm
重量：约55公斤

=> **TL 2000** : 通用型19"支架安装，MR 2001硫化氢分析仪
TS/H₂S转炉尺寸 宽485 x 高320 x 深500mm 重量：约25公斤
H₂S分析仪尺寸 宽485 x 高320 x 深400mm 重量：约12公斤

=> **TL 4000** : 危险区域CENELEC，面板安装，MR 4001硫化氢分析仪
尺寸 宽700 x 高1400 x 深300mm 重量：约75公斤



STANDARD SPECIFICATIONS

- 原理 : 硫化氢转化成硫化物，用比色法检测H₂S（乙酸铅带的染色速度），不受其它物质干扰
- 应用 : 碳十五或以上的液态烃
- 测试方法 : ASTM D 4045
- 检测器 : 单个光检测器用于测量和参照
- 电子学 : 微处理器
- 计量单位 : PPM/V, PPB/V, mg/m³, %V可编程的
- 灵敏度 : 测量范围的1%
- 响应时间 : 30秒 ~ 8分钟，取决于所选的量程；PPB级量程需要较长的响应时间
- 线性 : 校准全刻度的+/-2%
- 重复性 : 校准全刻度的+/-2%
- 精确度 : 校准全刻度的+/-2%
- 零漂移 : 无，基于单光电探测器技术
- 程序报警 : 可通过键盘设定，一个230VAC 3A的继电器，可接常开或常闭，有源或无源接点
- 故障报警 : 可通过键盘设定，一个230VAC 3A的继电器，可接常开或常闭，有源或无源接点
- 电源 : 110/230 VAC ±10 % - 50/60 Hz
- 能量消耗 : 1000VA on 230 VAC
- RFI保护 : IEC 8013 level 3
- 模拟输出 : 4-20 mA隔离的，最大负载600 Ohms
- 数字输出 : RS 232 C - 9600 波特
- Modem输出 : 见可选项
- 键盘 : 内置式面板
- 显示器 :
- 转化炉 : Filament coil, 1100°C; 或Ceramic fed with carbon, 1300°C.
- 反应管 : 石英, 1100 °C; 陶瓷, > 1100°C
- 转化类型 : 高温分解, 或催化
- 转化炉温度 : 600 and 1300°C , 内置式温度控制器
- 读出磁带 :
- 磁带使用期限 : 14 ~ 40天/卷, 取决于应用。键盘可调节期限
- 保存期限 : 未开封情况下, 5-7年
- 样品流速 : 200 cc/min @ 1.1bar
- 样品温度 : -5°C - +40°C (气相)
- 稀释气体流速 : MR 1002 & MR 1003, 12-50 l/h 氮气或空气 @ 4-10 bar
- 增湿器 : 5%乙酸蒸馏水, 每周消耗5至15CC
- 样品入口压力 : 4 – 10 bar
- 样品流速 : 3ml – 200cc/min
- 样品温度 : -5°C - +40°C (气相)
- 样品注射 : 液体喷射阀/泵, 喷射流速可通过键盘调节
- 氢气入口压力 : 4 – 10 bar
- 氢气流速 : 200 – 500 cc/min, 可调节
- 氢气/氮气 :
- 氮气入口压力 :
- 氮气流速 :
- 仪表空气入口压力 :
- 仪表空气流速 :
- 排放 : 大气, 不允许背压和真空
- 再生系统 : 如果转化炉中还有剩余的不含氢气的样品, 反应管的碳将影响分析结果的准确性。因此, 需要启动再生系统, 程序如下:

- 区域分类 : TL 1000 / TL 2000, 常规用途; TL 4000, Eex d[ia] IIC T4 CENELEC; -20°C至+60°C (环境温度), INERIS certified (95 D 5078X / 96 D 5001X)
- 工作温度 : - 2°C to + 50°C (环境), 最佳性能: 5°C稳定性
- 储存温度 : -15°C ~ + 55°C (湿度95%)
- 材料 : 与H₂S接触的材料都能与之相容
- 连接 :



蘇爾帝國際有限公司

地址: 上海市长寿路587号沙田大厦2304单元
电话: 021-63535652 传真: 021-62327971
E-mail : info@suerte-int.com
网址: www.suerte-int.com